

solution K850-T

Loroch
sharp solutions!

CBN aşındırıcı taşlamalı metal kesici dairesel testere bıçaklarının bilenmesi, yeni dışağma ve pah kırma işlemleri



- + Otomatik taşlama taşının takılması
- + Testere bıçağında otomatik pah kırma
- + Talaş kırıcı çentik açma cihazı
- + Makine kurulumunun ve makine çalışmasının ayrı şekilde yapılması mümkündür

solution K850-T

Tek tezgâhta mevcut komple işleme özelliği ve üstün taşlama kalitesi bileme uzmanlarının memnuniyetini sağlar.

Son teknoloji ürünü CNC makine kontrolü, makine kurulumunun ve makine çalışmasının ayrı şekilde gerçekleştirilmesini kolaylaştırır. Makine programlayıcı, dakikalar içinde tüm testereleri bileme için ayarlar. Makine operatörünün yalnızca testereleri yüklemesi ve başlatma butonuna basması yeterlidir. Gerisini makine halleder.

KSC serisi gibi solution K850-T de titreşimi ortadan kaldırırken bir yandan maksimum performans sağlamak için doğrudan tahrikli taşlama teknolojisini kullanır.

K850-T aynı zamanda HSS testere-ler ve parçalı testerelerin yanı sıra sürtünmeli ve sert karbür testerelerin taşlanması için de uygundur.

Makine ayrıca talaş yönlendirme çentikleri ile ince çentikli metal kesici testere bıçaklarının yeniden bilenmesine yönelik olarak hazırlanmıştır (opsiyonel olarak karbür uçlu ve CERMET tipi TK testere-ler – içbükey yüzün taşlanması dâhil).

Makine, testerelerde yeniden bileme ve yeni diş açma işlemlerinin ardından otomatik olarak pahları taşıyabilir.

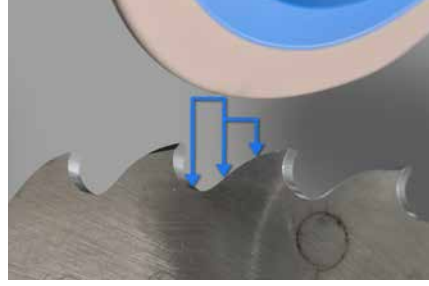
Taşlama ucundaki ek testere destek aygıtı ise mükemmel derecede düz olmayan bıçaklar üzerinde dâhi, tam simetrik şekilde pah kırmaya olanak sağlar.

Opsiyonel talaş kırıcı ataşman, talaş kırıcı çentik açma işlemi için taşlama kafasına kolayca takılabilir.

Aşağıda belirtilen yazılım yükseltmeleri mevcuttur:

- + Değişken diş hatvesi
- + Özel diş şekilleri
- + Birden fazla testere bıçağını aynı bıçak çapına getirecek şekilde taşlama programı

Özellikler ve aksesuarlar



Doğru testere bıçağı çapı ve diş sayısı tespit edilirken taşlama taşının otomatik olarak konumlandırılması



Otomatik pah kırma işlemi için taşlama kafasının dönme hareketi



Talaş kırıcı çentik taşlama cihazı



Harici HSS- ve soğutucu üniteli karbür filtre

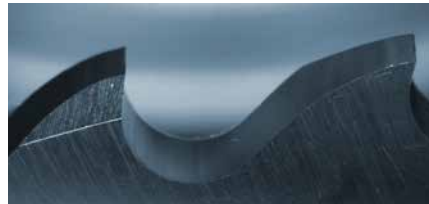


VIDEO 1



VIDEO 2

Diş şekli örnekleri



Pahlı kavisli sırtlı dişler



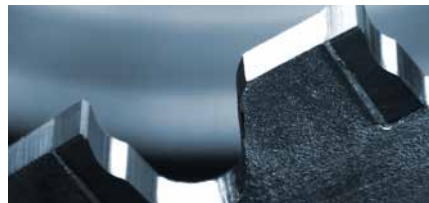
Talaş kırıcı çentiklere sahip kavisli sırtlı dişler



Düz sırtlı dişler



Sürtünme dişleri



İnce bir çentik testere bıçağının karbür dişleri (TK-testere)



Katı karbür diş

Solution K 850-T, metal kesimi yapan dairesel testerelelerin tam otomatik olarak işlenmesine yönelik ideal bir CNC kontrollü testere bileme makinesi olup, birden fazla makineli atölye planına kolayca entegre edilebilir.

solution K850-T'nin Avantajları

Tam otomatik taşlama

- + Mevcut dişleri bileme ve çentik açma işlemleri dâhil olmak üzere yeni diş ve pah açma işlemleri
- + Ataşman cihazı sayesinde talaş kırıcı çentikler açma
- + Diğer diş şekilleri ve diş geometrileri mevcuttur
- + Değişken Diş Şekilleri

Kısa kayıp zaman ve taşlama süreleri

- + Taşlama programlarına makine çalıştırılmadan önce girilebilir.
- + 130 – 850 (920) mm aralığındaki testere bıçakları için yalnızca bir flanş gereklidir
- + Hassas Taşlama (birden fazla testere bıçağını aynı dış çapa getirecek şekilde taşlama özelliği)
- + Çoklu makine tezgâhi için ideal makine: Testere bıçağı verilerini yükleyin ya da girin, testere bıçağının ayarlamasını yapın ve START butonuna basın!

Yüksek ölçüde güvenilirlik ve mükemmel taşlama kalitesi

- + Makine kurulumunun ve makine çalışmasının ayrı şekilde yapılması mümkündür

- + Testere bıçağı verilerinin doğrulanması ile otomatik taşlama taşının takılması
- + Sağlam makine, düşük titreşimli doğrudan tahrikli taşlama mili, CBN aşındırıcı taşlama ve etkili soğutma ve soğutma sıvısının filtrelenmesi
- + Kanca ve boşluk açısı serbestçe ayarlanabilir
- + Bir testere destek cihazı sayesinde, mükemmel derecede düz olmayan testere bıçaklarında dâhi tam simetrik şekilde pah kırmaya olanak sağlar.

- + Elmas taşlama taşları veya CBN taşlama taşları arasındaki taşlama hızının değişimi

Makine, su bazlı emülsiyon veya yağ soğutucu ile kullanıma uygundur

Az alan gereksinimi

Avantajlı fiyat-performans oranı



2 eşzamanlı CNC kontrollü eksen dâhil olmak üzere 5 kontrollü eksen

Teknik Veriler

Çalışma Aralığı

Testere bıçağı taşlama	Ø (40) 130 – 850 (920) mm
Testere bıçağı pah kırma	Ø (105) 145 – 850 (920) mm
Talaş kırıcı çentik açma	Ø (115) 180 – 710 mm
Diş yüksekliği	maks. 17 mm
Diş sayısı	2 – 998
Testere bıçağı kalınlığı	8 mm'ye kadar

Taşlama taşları

CBN veya DIA	Ø 200 mm (14F1)
Delme ebadı	Ø 32 mm

Soğutma

Soğutma sıvısı basıncı	yaklaşık 6 bar
Soğutma sıvısı türü	Su emülsiyonu / Yağ
Soğutma sıvısı miktarı	300 lt

Elektrik tesisatı

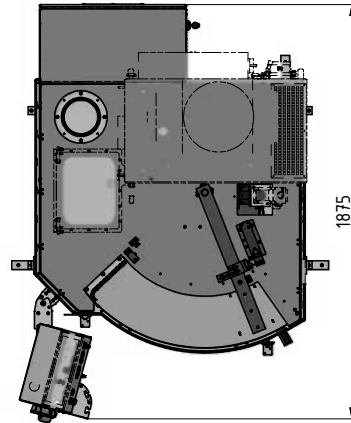
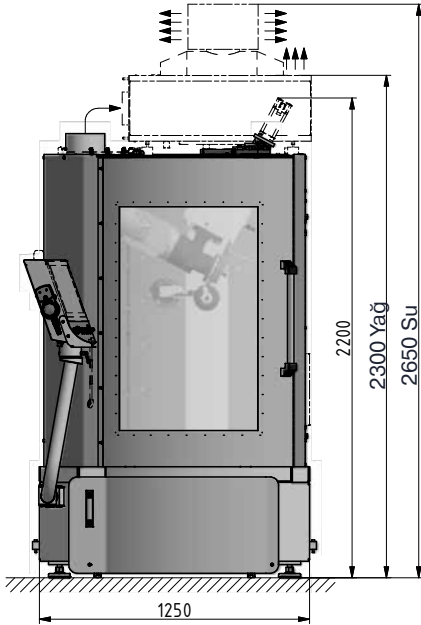
Taşlama motoru gücü	3 kW
Makine giriş gücü	yaklaşık 6,5 – 8,9 kVA

Ağırlık

net.	yaklaşık 1250 kg
------	------------------

Boyutlar (G x D x Y)

Makine	1250 x 1875 x 2200 mm
Aspiratör dâhil yükseklik (yağ)	yaklaşık 2300 mm
Aspiratör dâhil yükseklik (su)	yaklaşık 2650 mm
Taşıma için gerekli kapak açılma ölçüsü (Y)	min. 2020 mm



Loroch GmbH – Bir VOLLMER Grup Şirketidir
Josef-Loroch-Str. 1, 69509 Mörlenbach, Almanya
Telefon +49 (0)6209 7159-50, Faks +49 (0)6209 7159-38
info@loroch.de, www.loroch.de
Teknik değişiklik hakkı saklıdır | 210915-1

Daha ayrıntılı bilgi
ve ürün videoları

Loroch
sharp solutions!

