

solution K850-T

Loroch
sharp solutions!

Affûtage, redentage et chanfreinage des fraises-scies pour métaux en passe profonde avec meule CBN



- + Positionnement automatique de la meule
- + Chanfreinage automatique de la fraise-scie
- + Affûtage des rainures brise-copeaux en option
- + Possibilité de séparation des opérations de réglage et d'utilisation de la machine

solution K850-T

Son degré d'automatisation ainsi que sa qualité d'affûtage convaincront tous les professionnels.

Le système de commande moderne de la machine permet une utilisation très simple, que l'on soit le régleur ou l'opérateur de la machine. Dans ce cas, le régleur programme toutes les lames de scies à affûter en quelques minutes. L'opérateur n'a plus qu'à charger la lame à affûter et à appuyer sur la touche START. Tout le reste est géré par la machine.

Comme pour les autres machines de la gamme KSC, cette machine CNC est dotée d'un entraînement direct de la meule afin d'éviter les pertes de rendement et les vibrations malvenues.

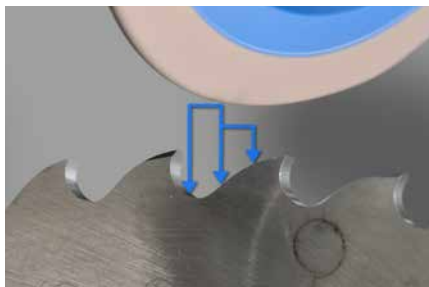
En plus des lames en acier HSS ou à segments, la machine peut également affûter les lames carbure et Trennjäger (scies à friction).

De plus, la machine est également adaptée pour l'affûtage des lames carbure et Cermet avec des différences de hauteur de dents.

Après l'affûtage ou le redentage, la machine procède, si souhaité, au chanfreinage automatique.

Un système de serrage supplémentaire au point d'affûtage assure un chanfreinage absolument symétrique, même en cas de voilage de la lame.

Équipement



Positionnement automatique de la **meule** ainsi que le contrôle du nombre de dents et du diamètre de la lame



Chanfreinage en mode automatique d'une fraise-scie / basculement de la tête d'affûtage



Affûtage des rainures brise-copeaux



Filtration avec filtre pour carbure et / ou filtre pour HSS climatisée



Exemples de dentures



Denture acmé



Denture acmé avec rainures brise-copeaux



Denture droite



Denture «Trennjäger» à friction



Denture coupe métal



Denture carbure monobloc

La solution K850-T est une affûteuse automatique, idéale pour le travail entièrement automatique et complet des fraises-scies à métaux.

Les avantages de la solution K850-T

Usinage complet

- + Affûtage, redentage et chanfreinage automatiques de la lame de scie
- + Affûtage des rainures brise-copeaux en option
- + Diverses formes et géométries de dentures disponibles
- + Possibilité d'affûter les dentures Vario

Réduction des temps morts

- + Les ordres d'affûtage sont pré-programmables
- + Avec seulement 1 flasque de serrage, on peut affûter des lames de 130-850 (920) mm
- + Appeler ou entrer les données de la lame, installer la lame et appuyer sur START!
- + Programme pour rectifier plusieurs fraises-scies au même diamètre extérieur

Sécurité de fonctionnement et qualité d'affûtage

- + Possibilité de séparation des opérations de réglage et de fonctionnement de la machine
- + Positionnement automatique de la meule ainsi que contrôle du nombre de dents et du diamètre de la lame

- + Grande capacité d'enlèvement de matière grâce à l'entraînement direct et aux faibles vibrations de la broche porte-meule, pour l'affûtage en passe profonde avec la meule CBN ainsi qu'à la filtration du liquide de refroidissement.

- + Différentes formes et géométries de dentures disponibles

- + Un point de serrage supplémentaire au point d'affûtage garantit un chanfreinage toujours symétrique, même sur les lames de scies voilées

- + Changement automatique de la vitesse périphérique entre meules CBN et diamant

Machine disponible pour utilisation avec de l'huile entière ou avec émulsion.

Faible encombrement

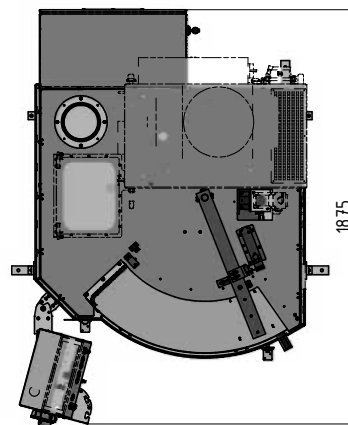
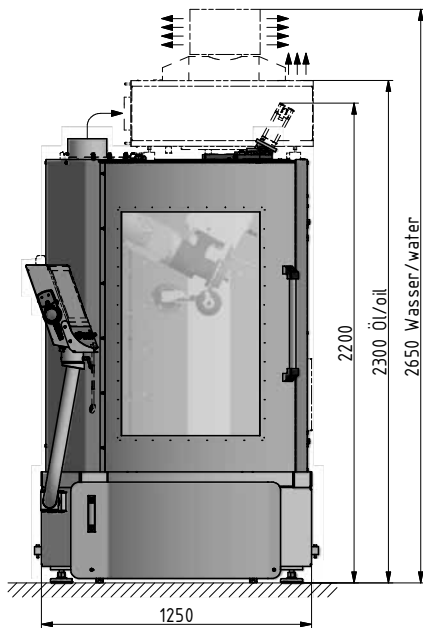
Excellent rapport qualité / prix



5 axes de contrôle,
dont 2 axes numériques

Caractéristiques techniques

Capacités	
Affûtage	Ø (40) 130 – 850 (920) mm
Chanfreinage	Ø (105) 145 – 850 (920) mm
Affûtage des rainures brise-copeaux	Ø (115) 180 – 710 mm
Pas de denture	1 – 40 mm
Hauteur de dent	max. 17 mm
Nombre de dents	2 – 998
Épaisseur de lame	jusqu'à 8 mm
Meules	
CBN ou DIA	Ø 200 mm (14F1)
Alésage	Ø 32 mm
Refroidissement	
Pression réfrigérant	env. 6 bar
Réfrigérant	Émulsion / Huile
Capacité du réservoir	300 l
Installation électrique	
Puissance moteur	3 kW
Puissance connectée	env. 6,5 – 8,9 kVA
Poids	
Poids net	env. 1250 kg
Dimensions (L x P x H)	
Machine	1250 x 1875 x 2200 mm
Hauteur avec filtre (huile)	env. 2300 mm
Hauteur avec filtre (émulsion)	env. 2650 mm
Hauteur passage de porte (P x H)	min. 2020 mm



Loroch GmbH – Une société du groupe VOLLMER
 Josef-Loroch-Str. 1, 69509 Mörlenbach, Allemagne
 Téléphone +49 (0)6209 7159-50, Fax +49 (0)6209 7159-38
 info@loroch.de, www.loroch.de

Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs d'impression | 210915-1

Plus d'informations et de vidéos concernant les produits

Loroch
sharp solutions!

