

solution K850-T

Loroch
sharp solutions!

Afição de serras circulares para corte de metais,
criação de novos dentes e chanframento com reboło abrasivo CBN



- + Posicionamento automático do reboło
- + Chanframento automático da lâmina da serra
- + Acessório para sulco quebra-cavaco
- + É possível separar o ajuste da máquina da parte operacional da mesma

solution K850-T

A máquina de afiação solution K850-T destaca-se pelo seu alto nível de automação e sua excelente superfície de afiação.

O moderno controle da máquina com chave seletiva, possibilita uma separação do ajuste da parte operacional da máquina, ou seja, em poucos minutos uma pessoa com conhecimento técnico da ferramenta poderá introduzir todos os dados, como por exemplo, número de dentes, ângulos, formato de dente e os dados do rebolo. Uma outra pessoa, só precisará colocar as serras na sequência e pressionar o botão de partida sem nenhum conhecimento técnico das serras. A solution K850-T cuidará do restante.

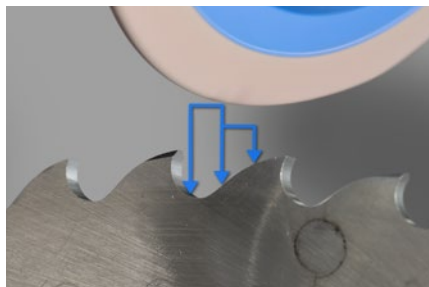
O acionamento direto do rebolo da K850-T evita vibrações e perda de desempenho, tecnologia bem conhecida e comprovada da série KSC.

Além das serras de aço rápido (HSS) e serras segmentadas, a K850-T também está preparada para afiar serras de fricção e discos de metal duro integral. Além disso, a máquina está apta para afiar serras circulares calçadas com dentes de Cermet, inclusive o guia-cavaco (spoon face).

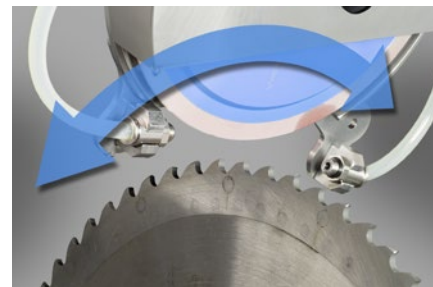
O programa da máquina oferece uma opção para chanframento automático da serra depois da afiação ou criação de novos dentes. Um dispositivo de apoio próximo ao ponto de afiação, garante uma geometria absolutamente simétrica, mesmo em lâminas de serras com batimento lateral.

O dispositivo de afiação de sulco quebra-cavaco, disponível como opcional, poderá ser montado facilmente no cabeçote de afiação.

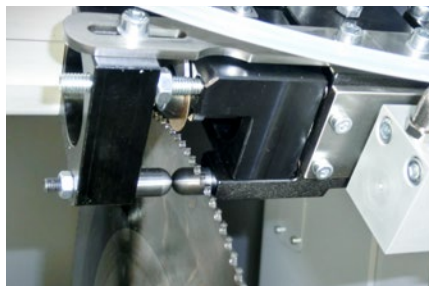
Equipamento



Posicionamento automático do rebolo, **VIDEO 1** ✓
verificação do número de dentes e do diâmetro da serra



Chanframento automático da serra –
Giro do cabeçote de afiação



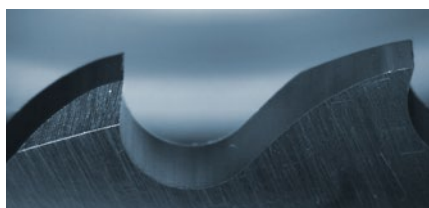
Dispositivo para afiar sulco
quebra-cavaco **VIDEO 2** ✓



Filtro externo para aço rápido (HSS) e
metal duro com sistema de refrigeração



Exemplos de formas de dentes



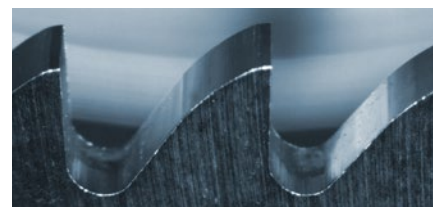
Formato BW



Formato BS (sulcados)



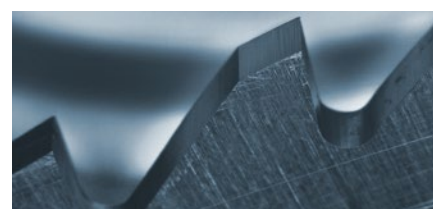
Formato A



Dentes de fricção



Dentes de metal duro com guia-cavaco
(tipo serra TK)



Dentes sólidos de metal duro

A solution K850-T é uma máquina de afiação para a usinagem de serras circulares para corte de metais totalmente automática, ou seja, uma máquina ideal para postos de afiação onde o operador necessita operar outras máquinas ao mesmo tempo.

Vantagens da solution K 850-T

Com afiação completamente automática

- + Incluindo afiação, remoção dos dentes, criação de novos dentes e chanfro
- + Dispositivo para afiação do sulco quebra-cavaco disponível como opcional
- + Diversas formas de dentes e geometrias adicionais disponíveis

Ajuste da máquina requer pouco tempo

- + Um novo programa de afiação poderá ser inserido mesmo com a máquina em funcionamento
- + Todas as serras com diâmetro entre 130 a 850 (opcional até 920) mm poderão ser fixadas na máquina com a utilização do mesmo flange
- + Colocar a serra, inserir os dados ou chamar um programa já existente e pressionar o botão "Start"!

Alta confiabilidade e excelente qualidade de afiação

- + É possível separar o ajuste da operação da máquina através de uma chave seletiva
- + Inserção automática do rebolo, bem como, verificação dos números de dentes e diâmetro da serra

+ Máquina rígida, eixo de afiação com transmissão direta de baixa vibração, retificação abrasiva CBN com sistema de refrigeração eficaz

+ Ângulo de ataque e de saída livremente ajustável

+ Um dispositivo de apoio próximo ao ponto de afiação garante uma geometria absolutamente simétrica, mesmo em lâminas de serras com batimento lateral.

+ Velocidade periférica específica do eixo de afiação para rebolos de diamante e rebolos de CBN

Máquina disponível para uso com emulsão à base de água (standard) ou de óleo refrigerante sintético (opcional)

Requer pouco espaço

Ótimo custo x benefício



5 eixos controlados, sendo 2 eixos CNC (X e Y) controlados simultaneamente

Dados técnicos

Área de trabalho

Diâmetro da serra – Afição	Ø (40) 130 – 850 (920) mm
Diâmetro da serra – Chanfrar	Ø (105) 145 – 850 (920) mm
Diâmetro da serra – Sulco quebra-cavaco	Ø (115) 180 – 710 (780) mm
Passo do dente	1 – 40 mm
Número de dentes	2 – 998
Espessura da serra	até 8 mm

Rebolos

CBN ou Diamante	Ø 200 mm (14F1)
Furo	Ø 32 mm

Refrigeração

Pressão da bomba de refrigeração	aproximadamente 6 bar
Tipo de refrigeração	Emulsão / Óleo
Quantidade de refrigerante	300 l

Instalação elétrica

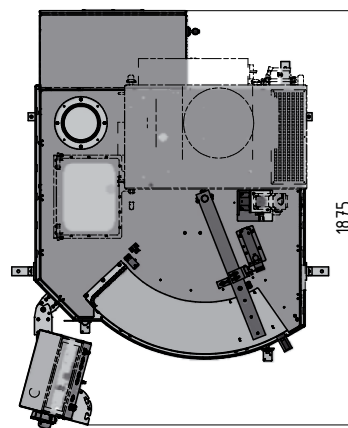
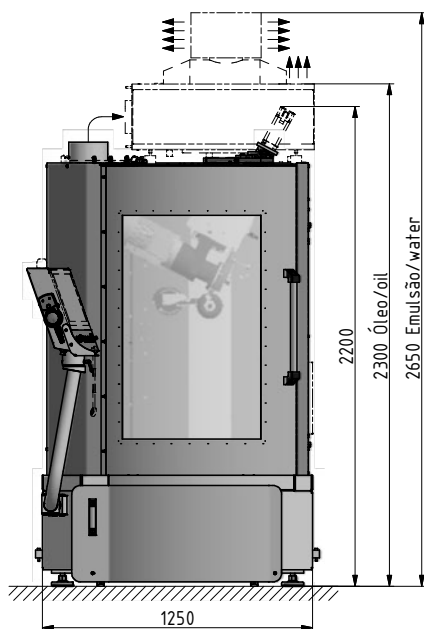
Potência do motor de afiação	3 kW
Consumo da máquina	aproximadamente 6,5 – 8,9 kVA

Peso

Peso líquido	aproximadamente 1250 kg
--------------	-------------------------

Dimensões (W x D x H)

Máquina	1250 x 1875 x 2200 mm
Altura com exaustor (para óleo)	aproximadamente 2300 mm
Altura com exaustor (para emulsão)	aproximadamente 2650 mm
Tamanho obrigatório da abertura da porta para o transporte (H)	min. 2020 mm



Loroch GmbH – Uma empresa do Grupo VOLLMER
Josef-Loroch-Str. 1, 69509 Mörlenbach, Germany
phone +49 (0)6209 7159-50, fax +49 (0)6209 7159-38
info@loroch.de, www.loroch.de

Reservamo-nos o direito de alterações em benefícios da melhora técnica e erros de impressão | 180216-1

Mais informações e vídeos dos produtos

Loroch
sharp solutions!

