

# evolution K850-M



Centre de service compact pour l'affûtage  
et le chanfreinage économique des fraises-scies pour métaux



- + Affûtage automatique
- + Capacité accrue par le biais de postes de production supplémentaires
- + Qualité d'affûtage constante avec un contrôle des coûts plus strict
- + Solution idéale pour les petites et moyennes entreprises

C'est en utilisant les solutions modulaires LOROCH, qui ont depuis longtemps fait leurs preuves, que nous avons développé la machine type evolution K850 M - centre de service performant et économique.

Un nouveau système de commande innovant au moyen d'un écran tactile 19" permet une programmation intuitive en évitant les erreurs de saisie et en réduisant les temps de préparation.

En plus des lames en acier HSS ou à segments, la machine peut également affûter les lames carbure et Trennjäger (scies à friction). De plus, la machine est également adaptée pour l'affûtage des lames carbure et Cermet avec des différences de hauteur de dents. Ces lames, qui sont utilisées pour la coupe en grande production, peuvent – bien que conçues comme des outils jetables – être à nouveau réaffûtées. Après l'affûtage ou le redentage, les dents de scies peuvent être chanfreinées automatiquement.

Comme toutes les autres machines à commande numérique LOROCH, l'Evolution K850M est dotée d'un entraînement direct de la meule, afin d'éviter les pertes de rendement et les vibrations malvenues.

Un système de serrage supplémentaire au point d'affûtage assure un chanfreinage absolument symétrique, même en cas de voilage de la lame.

Les lames à affûter sont programmées en quelques minutes. Ceci grâce au système de commande de la machine, au moyen d'un grand écran tactile couleur avec des symboles explicites, comparable à celui d'un Smartphone.

L'opérateur place la fraise-scie directement sur le mandrin dans le chargeur. L'opération de chargement peut s'effectuer dans un ordre aléatoire dans une plage de diamètre allant de 130 à 520 mm. Pour compenser les différents alésages de lames, on utilise des bagues de réduction qui peuvent être très facilement insérées et enlevées. Etant donné que ces bagues agissent comme un ressort mécanique, ceci garantit une concentricité parfaite de la lame.

Le tri des lames par-exemple suivant leur diamètre ou leur alésage est ainsi supprimé. Les lames peuvent être affûtées en mode chargeur à la demande. Fermer la porte du magasin, démarrer la machine – ensuite, tout fonctionne automatiquement !

Si les caractéristiques des lames, comme par-exemple le diamètre ou le nombre de dents, sont mal saisies, la machine le „voit“. La lame ne sera pas affûtée et remise en place dans le chargeur et le protocole correspondant sera appliqué. Ensuite, la lame suivante sera traitée, c'est-à-dire qu'il n'y aura pas d'interruption du fonctionnement automatique.

Grâce à un système d'alarme en option, l'opérateur peut être informé automatiquement par email dès que la machine a fini d'affûter toutes les lames ou bien en cas d'arrêt.

Au moyen de la connexion Internet installée en standard, il est possible d'effectuer un diagnostic à distance, d'installer un nouveau logiciel ou de nouveaux profils ou bien de faire une formation à distance.

Etant donné que les lames sont stockées verticalement ou plutôt suspendues dans le chargeur, le réfrigérant peut s'égoutter naturellement et ainsi éviter un nettoyage des lames contraignant.

## evolution K850-M – Online Vidéo



VIDÉOLINK 



Notre but a été de développer un Centre de service performant mais économique, tout en étant également rentable pour les ateliers d'affûtage.

# Les avantages de l' evolution K850-M

Fonctionnement entièrement automatique

+ Affûtage, redentage et chanfreinage

Temps de préparation et auxiliaires réduits au minimum

+ Chargement aléatoire, c'est-à-dire sans tri préalable

+ Avec une seule flasque de serrage, vous pouvez affûter des lames de 130 à 850 mm de diamètre

+ Réglage facile et rapide des angles d'attaque et de dépouille

+ Différentes formes et géométries de dents disponibles avec possibilité d'installation par Internet (réalisables en option sur PC au moyen d'un programme CAD spécifique)

+ Pas de nettoyage contraignant des lames affûtées grâce au stockage à la verticale

Sécurité de fonctionnement et qualité d'affûtage exceptionnelle

+ Grande capacité d'enlèvement de matière grâce à l'entraînement direct et aux faibles vibrations de la broche porte-meule, à l'affûtage en passe profonde avec la meule CBN ainsi qu'à la filtration du liquide de refroidissement

+ Haute fiabilité assurée par des techniques de construction simples et qui ont fait leurs preuves.

+ Connexion Internet intégrée pour diagnostic à distance

Machine disponible soit pour utilisation avec de l'huile entière ou avec émulsion

Faible encombrement.

Périphériques et consommables optimisés (tout chez le même fournisseur!)

Bon rapport qualité / prix

Amélioration importante de la production par la mise en place „de postes de production automatisés“ en chargeur



7 axes de CN, dont 2 axes CNC



Programmation simple et conviviale



Chargement et déchargement automatiques des lames



Bague de réduction pour adaptation du diamètre d'alésage de la lame



Programmation claire des piles de lames

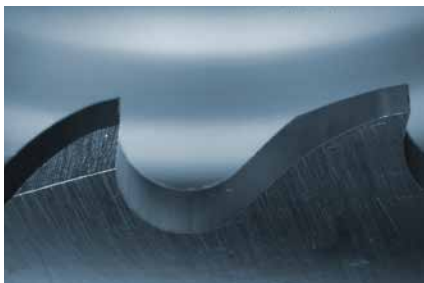


Filtres carbure HM et HSS

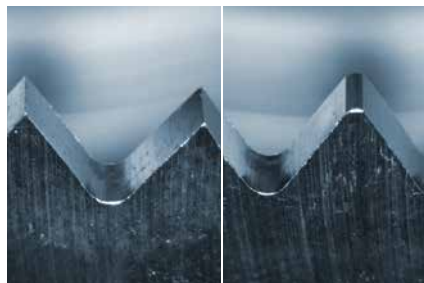


Dispositif de refroidissement Polar avec filtres

## Exemples de dentures



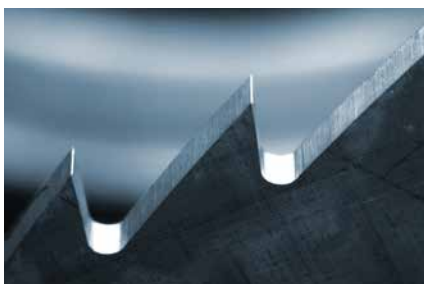
Denture acmé



Denture triangulaire / Denture isocèle



Denture coupe métal



Denture droite



Dent «Trennjäger»



Denture friction

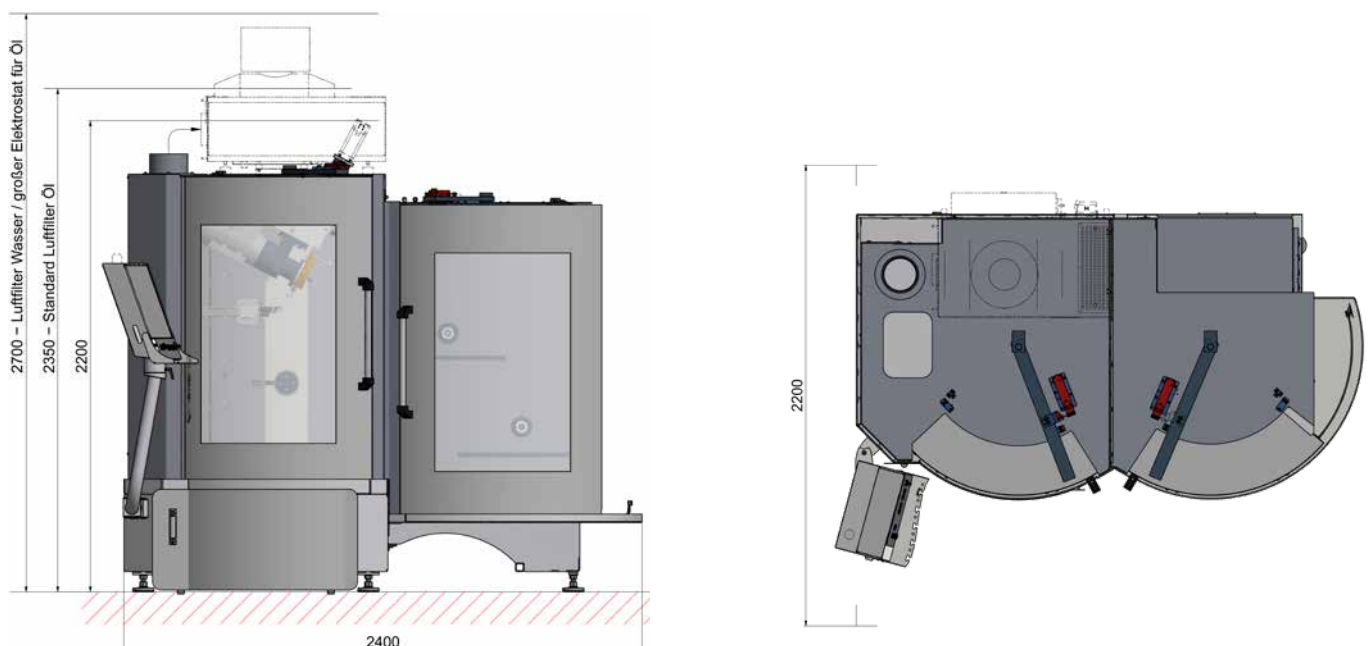
# evolution K850-M

Système de chargement pratique pour un fonctionnement entièrement automatisé



# Caractéristiques techniques

Capacités	
Affûtage manuel	Ø (40) 130 – 850 mm
Affûtage automatique	Ø (75) 130 – 520 mm
Chanfreinage	Ø (105) 145 – 850 mm
Pas de denture	1 – 40 mm
Hauteur de dent	max. 17 mm
Nombre de dents	2 – 998
Épaisseur de lame	jusqu'à 8 mm
Hauteur de pile	230 mm pour un maximum de 40 lames
Meules	
CBN ou DIA	Ø 200 mm (14F1)
Alésage	Ø 32 mm
Refroidissement	
Pression réfrigérant	env. 6 bar
Réfrigérant	Émulsion / Huile
Capacité du réservoir	300 l
Installation électrique	
Puissance moteur	3 kW
Puissance connectée	6,5 – 8,9 kVA
Poids	
Poids net	env. 2000 kg
Dimensions (L x P x H)	
Machine	2400 x 1700 x 2200 mm
Hauteur avec filtre (huile)	env. 2350 mm (2700 mm avec le gros filtre électrostatique)
Hauteur avec filtre (émulsion)	env. 2700 mm
Hauteur passage de porte (P x H)	min. 1750 x 2100 mm



**Loroch GmbH** – Une société du groupe VOLLMER  
 Josef-Loroch-Str. 1, 69509 Mörlenbach, Allemagne  
 Téléphone +49 (0)6209 7159-50, Fax +49 (0)6209 7159-38  
 info@loroch.de, www.loroch.de

Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs d'impression | 231028-1

Plus d'informations et de vidéos concernant les produits

**Loroch**  
sharp solutions!

