



evolution K850-M

Soluzione compatta ed economica per l'affilatura e smussatura di lame circolari in metallo

- Affilatura completamente automatica, ridentatura e smussatura delle lame
- Qualità costante di affilatura a controllo ottimizzato dei costi
- Soluzione ideale per piccole e medie imprese

evolution K850-M

Il nostro obiettivo era sviluppare una soluzione compatta, economica e vantaggiosa anche per le piccole imprese.

E' stato possibile raggiungere tale ambizioso obiettivo utilizzando soluzioni LOROCH di provata efficacia.

Il nuovo pannello di comando della macchina con touchscreen da 19" permette una programmazione intuitiva, prevenendo inserimenti errati e contenendo i tempi di allestimento. Oltre a lame in HSS e lame segmentate, con la evolution K850-M è possibile affilare anche lame in metallo duro e lame a frizione.

Inoltre la macchina è predisposta per l'affilatura di lame a taglio sottile con guida truciolo (per lame con riporti in metallo duro e lame tipo Cermet - inclusa l'affilatura con guida truciolo). Tali lame - pur essendo state concepite come utensile monouso - possono generalmente essere riaffilate. Dopo l'affilatura o la ridentatura è possibile smussare automaticamente i denti della lama.



Programmazione semplice



Caricamento automatico della lama



8 assi di movimento,
di cui 2 servoassi gestiti
simultaneamente

Come tutti i nuovi macchinari a controllo numerico LOROCH, anche la evolution K850-M presenta la mola a trasmissione diretta per evitare perdite di potenza e oscillazioni indesiderate.

Un ulteriore supporto della lama sul punto di affilatura assicura lo smusso simmetrico anche nel caso in cui le lame non siano perfettamente piane.

I dati delle lame da affilare vengono inseriti e programmati in pochi minuti. Ciò viene effettuato direttamente sul pannello di comando della macchina per mezzo di un grande touchscreen a colori con simboli chiari, in modo simile all'utilizzo di un moderno smartphone.

L'operatore sistema la lama direttamente sul perno nel magazzino pezzi. Il carico nel magazzino può avvenire anche senza uno schema preciso, con un range di diametri compreso tra 130 e 520 mm. Per compensare le differenti misure di fori lame, si utilizzano anelli di riduzione che possono essere inseriti ed estratti con molta semplicità. Questi anelli hanno l'effetto di una molla meccanica e questo assicura sempre una costante ed ottimale concentricità della lama. Ne consegue che non è necessaria la selezione in base al diametro o foro della lama. Quindi è possibile affilare le lame con caricamento automatico, senza che esse siano in un ordine specifico.

Chiusura dello sportello magazzino ed avviamento della macchina: da questo momento tutto avviene in modo automatico.

Se i dati della lama, come ad esempio diametro o numero dei denti, non vengono inseriti correttamente, la macchina riconosce l'errore. La lama viene riportata nel magazzino senza essere stata affilata e viene creato un relativo protocollo. Viene affilata la lama successiva, senza quindi che il funzionamento automatico venga interrotto.

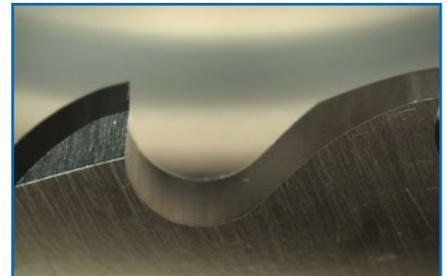
Grazie ad una funzione di allarme (opzionale), l'operatore viene avvisato via posta elettronica quando il ciclo di affilatura viene completato o nel caso in cui dovesse manifestarsi un malfunzionamento.

La macchina standard permette di eseguire una diagnosi in remoto, installare un nuovo software, inserire nuove forme di denti. Inoltre, grazie alla connessione internet, è anche possibile fare formazione e training online.

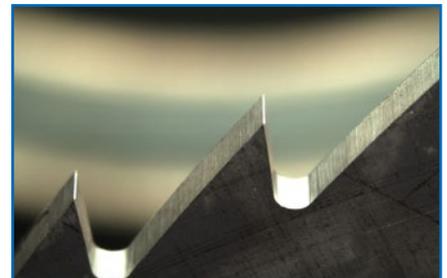
Le lame sono caricate verticalmente, ovvero appese, per cui il liquido di raffreddamento defluisce con facilità rendendo superflua l'asciugatura della lama.

evolution K850-M riepilogo

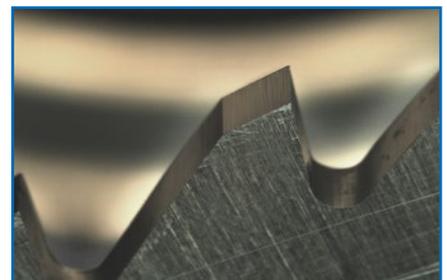
- ✔ Costi di affilatura contenuti e buona qualità di affilatura grazie ad un attento controllo dei costi
- ✔ Funzionamento indipendente, senza frequenti interventi dell'operatore
- ✔ Più tempo a disposizione per altri compiti
- ✔ Possibilità di raddoppiare il volume di produzione senza turni di lavoro extra.



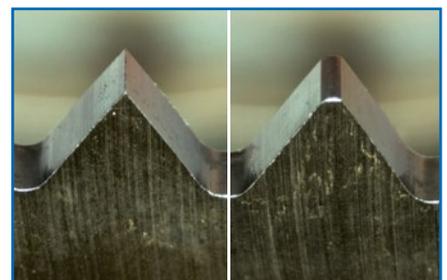
Esempio di dente curvo con smussatura



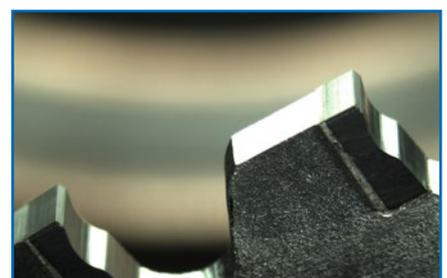
Esempio di dente a cuspid



Esempio di dente in metallo duro integrale



Esempio di dente a tetto / Dente a pendolo



Esempio di dente in metallo duro di una lama a taglio sottile con guida rompitruciolo (lama TK)

evolution K850-M

Riepilogo dei vantaggi

- ↙ Affilatura, ridentatura e smussatura delle lame in automatico
- ↙ Caricamento del magazzino senza necessità di selezione
- ↙ Con una sola flangia di morsaggio è possibile affilare lame di diametro da 130 a 850 mm.
- ↙ Impostazione e regolazione semplice e veloce degli angoli di spoglia e di taglio dal pannello di comando
- ↙ Ulteriori forme e geometrie del dente disponibili ed aggiornabili tramite internet
- ↙ Massima qualità di affilatura grazie a un mandrino di affilatura a bassa vibrazione a trasmissione diretta, affilatura profonda a CBN e filtrazione del liquido di raffreddamento.
- ↙ La macchina è disponibile nelle varianti ad emulsione oppure olio di raffreddamento
- ↙ Non è necessario asciugare le lame lavorate, in quanto immagazzinate verticalmente
- ↙ Elevata affidabilità grazie a principi costruttivi semplici e comprovati
- ↙ Collegamento internet per la diagnosi da remoto
- ↙ Minimo ingombro richiesto
- ↙ Periferiche e materiali di consumo perfettamente sintonizzati tra loro (provenienti da unico fornitore)
- ↙ Ottimo rapporto qualità/prezzo

Dati tecnici

Range di lavorazione

Affilatura manuale lame	Ø (40) 130 – 850 mm
Affilatura automatica lame	Ø (75) 130 – 520 mm
Smussatura lame	Ø (105) 145 – 850 mm
Passo del dente	1 – 40 mm
Altezza del dente	max. 17 mm
Numero di denti	2 – 998
Spessore lama	fino a 8 mm
Altezza pila di lame	230 mm, fino a 40 lame

Mole

CBN oppure diamantate	Ø 200 mm (14F1)
Foro	Ø 32 mm

Raffreddamento

Pressione liquido refrigerante	ca. 6 bar
Tipologia liquido refrigerante	emulsione / olio di raffreddamento
Quantità necessaria liquido refrigerante	300l

Dati elettrici

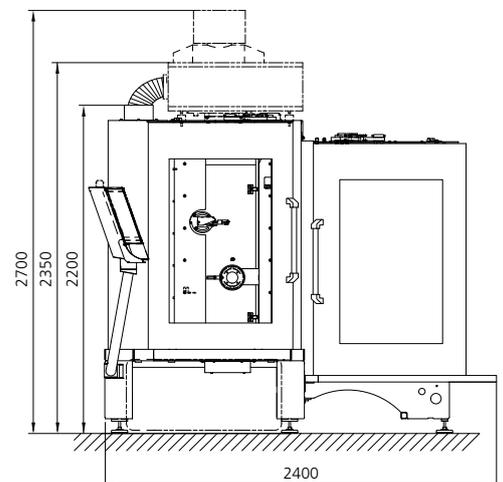
Potenza motore di affilatura	3 kW
Potenza macchina	7 kVA

Peso

ca. 2000 kg, netto

Dimensioni (L x P x H)

Macchina	2400 x 1700 x 2200 mm
Altezza con aspiratore (olio)	ca. 2300 mm
Altezza con aspiratore (acqua)	ca. 2700 mm
Altezza per apertura porta	min. 2100 mm



Contatti

Loroch GmbH
Josef-Loroch-Str. 1
69509 Mörlenbach, Germany

Telefono: +49 (0)6209 7159-50
Telefax: +49 (0)6209 7159-38

E-Mail: info@loroch.de
Web: www.loroch.de