

evolution K850-M



Kompaktes Service Center zum kostengünstigen Schärfen und Anfasen von Metallkreissägeblättern



- + Mannloses Schleifen
- + Kapazitätserweiterung durch Zusatzschichten
- + Konstante Schleifqualität bei enger Kostenkontrolle
- + Ideale Lösung für kleine und mittlere Betriebe

Durch den konsequenten Einsatz bewährter Lösungsprinzipien aus dem LOROCH Baukasten wurde das äußerst leistungsfähige und zugleich preiswerte Service Center evolution K850-M entwickelt.

Die neue, innovative Maschinensteuerung mit 19" Touchscreen ermöglicht eine intuitive Programmierung, d.h. vermeidet Fehleingaben und reduziert die Rüstzeit.

Es können HSS- und Segmentkreissägeblätter sowie Trennjäger- und Vollhartmetallsägeblätter geschliffen werden. Darüber hinaus eignet sich die Maschine zum Schleifen von HW-bestückten TK-Sägeblättern (Hartmetall- oder Cermet-bestückte Sägeblätter mit Spanleitstufe). Diese vermehrt bei „Massenschnitten“ eingesetzten Sägen können – obwohl als Einwegwerkzeug konzipiert – i. Allg. noch einmal nachgeschärft werden. Nach dem Schärfen oder Neuverzähnen können die Sägezähne automatisch angefast werden.

Wie alle neuen LOROCH CNC-Maschinen hat auch die evolution K850-M einen Direktantrieb der Schleifscheibe, um Leistungsverluste und unerwünschte Schwingungen zu vermeiden.

Eine zusätzliche Sägeblattanlage am Schleifpunkt stellt dabei eine symmetrische Anfasung sicher, selbst bei einem eventuellen Planschlag des Sägeblattes.

Die Daten der zu schleifenden Sägeblätter werden in wenigen Minuten einprogrammiert. Dies erfolgt direkt an der Maschinensteuerung mittels eines großen Farb-Touchscreens mit übersichtlichen Symbolen, vergleichbar zu einem modernen Smartphone.

Der Bediener legt das jeweilige Sägeblatt direkt auf dem Aufnahmedorn im Magazin ab. Das Magazinieren kann chaotisch in einem Durchmesserbereich von 130 – 520 mm erfolgen. Zum Ausgleich der unterschiedlichen Sägeblattbohrungen werden Ausgleichsringe verwendet, die sehr einfach hinein- und herausgedrückt werden können. Da die Ringe wie eine mechanische Feder wirken, ist immer eine optimale Rundlaufgenauigkeit des Sägeblattes gewährleistet. Ein Sortieren z.B. nach Sägeblattdurchmesser oder -bohrung entfällt. Die Sägeblätter können also auch im Laderbetrieb kunden- bzw. auftragsbezogen geschliffen werden.

Magazintür schließen, Maschine starten – ab dann läuft alles automatisch!

Wurden Sägeblattdaten, wie z.B. Durchmesser oder Zähnezahl falsch eingegeben, so „bemerkt“ dies die Maschine. Das Sägeblatt wird ungeschliffen im Magazin abgelegt und ein entsprechendes Protokoll angefertigt. Danach wird das nächste Sägeblatt bearbeitet, d.h. es erfolgt keine Unterbrechung des Automatikbetriebs.

Durch ein optionales Alarmmanagement wird der Bediener automatisch per E-Mail informiert, sobald die Maschine alle Sägeblätter komplett fertig geschliffen hat oder falls eine Störung auftreten sollte.

Über den standardmäßig eingebauten Internetanschluss kann eine Ferndiagnose durchgeführt, neue Software oder Zahnformen installiert oder eine Online-Schulung durchgeführt werden.

Da die Sägeblätter im Magazin senkrecht bzw. hängend gelagert werden, kann das Kühlmittel gut abtropfen und ein lästiges Trockenwischen der Sägeblätter entfällt.

evolution K850-M – Online Video



VIDEOLINK 



„Unser Ziel war die Entwicklung eines leistungsfähigen, preiswerten Service Centers, welches auch für kleinere Betriebe wirtschaftlich ist.“

Vorteile der evolution K850-M

Mannlose Komplettbearbeitung

- + Schärfen, Neuverzahnen und Anfasen der Sägeblätter

Geringe Rüst-/ Bearbeitungszeiten

- + Chaotisches Magazinieren, d.h. keine unnötigen Sortierarbeiten

- + Mit nur einem Spannflansch können Sägeblätter von 130 – 850 mm Durchmesser geschliffen werden

- + Span- und Freiwinkel einfach und schnell einstellbar

- + Verschiedene Zahnformen und Zahngeometrien verfügbar und über Internet nachrüstbar (bzw. optional mit einem speziellen CAD Programm auf einem PC erstellbar)

- + Kein lästiges Trockenwischen der geschliffenen Sägeblätter durch hängende Magazinierung

Betriebssicherheit und hervorragende Schliffgüte

- + Höchste Schliffgüte durch einen schwingungsarmen Direktantrieb der Schleifspindel, CBN Tiefschliff sowie Feinstfilterung des Kühlmittels

- + Hohe Zuverlässigkeit durch einfache u. bewährte Konstruktionsprinzipien

- + Integrierter Internetanschluss zur Ferndiagnose

Maschine zum Einsatz von Kühlemulsion oder Kühlöl lieferbar

Geringer Platzbedarf

Optimal abgestimmte Peripheriegeräte und Verbrauchsmaterialien (alles aus einer Hand!)

Günstiges Preis-/ Leistungsverhältnis

Verdoppelung des Produktionsvolumens durch zusätzliche mannlose Schicht möglich



7 Bewegungsachsen, davon 2 simultan geregelte Servoachsen



Bedienerfreundliche Programmierung



Automatisches Sägeblatthandling



Reduzerring zur Anpassung des Sägeblattbohrungsdurchmessers



Übersichtliche Stapelprogrammierung

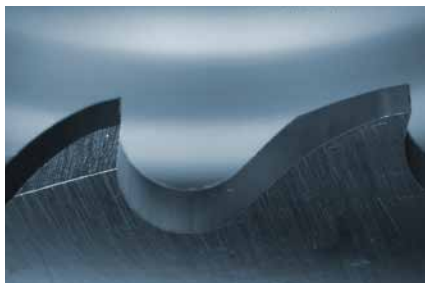


HM- und HSS-Filter

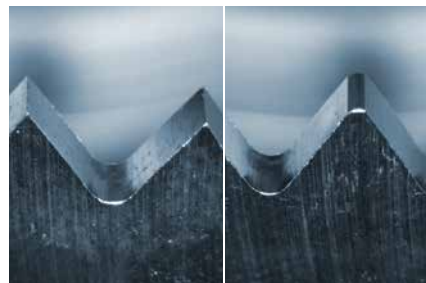


Polar-Kühler mit Filter

Beispiele Zahnformen



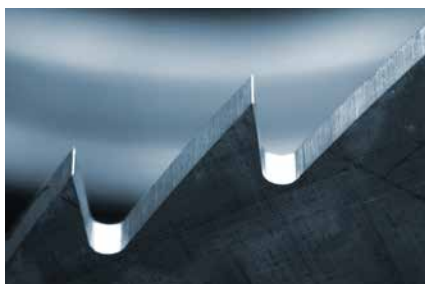
Bogenzahn mit Fase



Dachzahn / Pendelzahn



HW-Zahn einer Dünnschnittsäge mit Spanleitstufe (TK-Säge)



Spitzzahn



Trennjägerzahn



Vollhartmetallzahn

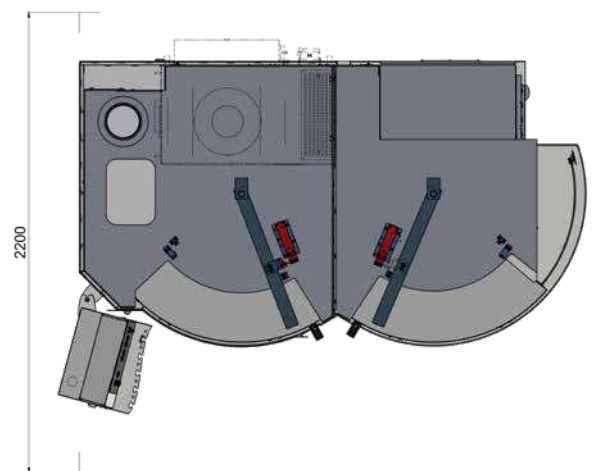
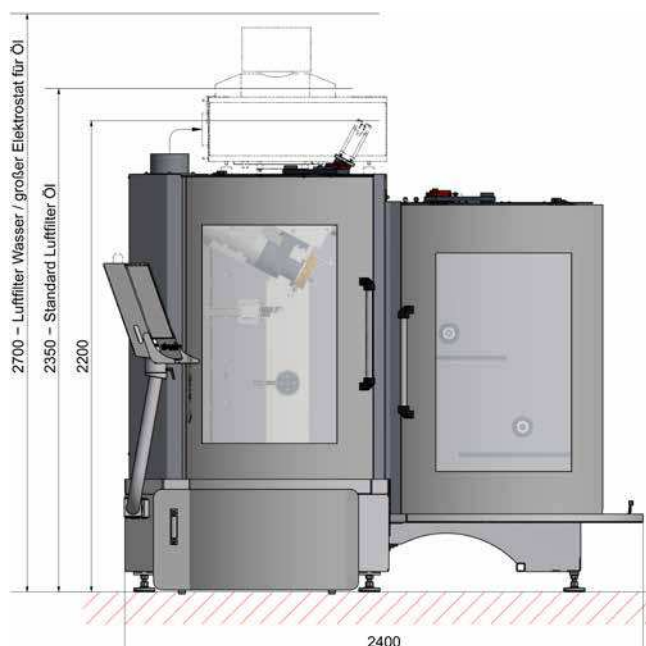
evolution K850-M

Durchdachtes Ladersystem zur mannlosen Komplettbearbeitung



Technische Daten

Arbeitsbereich	
Sägeblatt Schärfen	Ø (40) 130 – 850 mm
Sägeblatt Schärfen mannlos	Ø (75) 130 – 520 mm
Sägeblatt Anfasen	Ø (105) 145 – 850 mm
Zahnteilung	1 – 40 mm
Zahnhöhe	max. 17 mm
Zähnezahl	2 – 998
Sägeblattdicke	bis 8 mm
Ladekapazität Magazin	40 Sägeblätter
Schleifscheiben	
CBN oder DIA	Ø 200 mm (14F1)
Bohrung	Ø 32 mm
Kühlung	
Kühlmitteldruck	ca. 6 bar
Kühlmittelart	Kühlemulsion / Kühlöl
Kühlmittelinhalt	300 l
Elektroinstallation	
Schleifmotorleistung	3 kW
Leistungsaufnahme Maschine	6,5 – 8,9 kVA
Gewicht	
Nettogewicht	ca. 2000 kg
Abmessungen (B x T x H)	
Maschine	2400 x 1700 x 2200 mm
Höhe mit Luftfilter (Öl)	ca. 2350 mm (2700 mm mit großem Elektrostat)
Höhe mit Luftfilter (Wasser)	ca. 2700 mm
Transport Zugangsöffnung (B x H)	min. 1750 x 2100 mm



Loroch GmbH – Ein Unternehmen der VOLLMER Gruppe
 Josef-Loroch-Str. 1, 69509 Mörlenbach, Germany
 Telefon +49 (0)6209 7159-50, Telefax +49 (0)6209 7159-38
 info@loroch.de, www.loroch.de
 Technische Änderungen u. Druckfehler vorbehalten | 190504-1

Mehr Informationen
und Produktvideos

Loroch
sharp solutions!

