

TWIN 860

Loroch
sharp solutions!

Schärfen von Kreissägeblättern
für die Metall- sowie die weiterverarbeitende Holzindustrie



NEU

HSS-, Metall- und HM-Holzkreissägen
mit einer Maschine bearbeiten

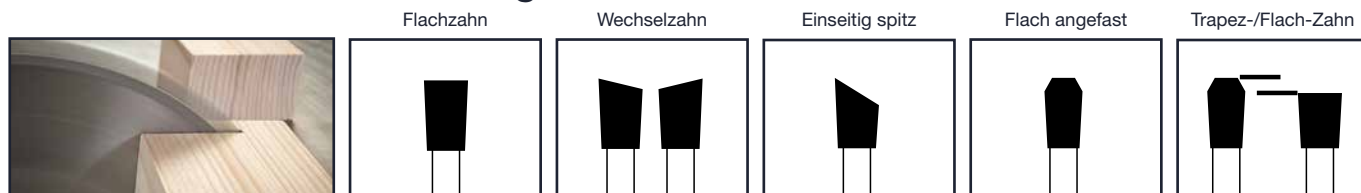
- + Hoher Automatisierungsgrad
- + Einfachste Bedienung
- + Platzsparender Allrounder



Zahnformen – Metallkreissägen



Zahnformen – Holzkreissägen



Fasen-/Schrägungswinkel am Zahnrückens: stufenlos $\leq 45^\circ$, Zahnbrust: gerade (Achswinkel 0° fix)

Technische Daten

Arbeitsbereich für	HSS	TK	HM-bestückt
Sägeblatt Durchmesser	60 – 860 mm	200 – 500 mm	145 – 700 mm
Anfasen Durchmesser	> 75 mm	> 210 mm	> 145 mm
Zahnteilung	1 – 40 mm	1 – 40 mm	6 – 60 mm
Schnittbreite max.	8 mm	5 mm	5 mm
Sägeblattaufnahme			
Bohrung Durchmesser	10 – 160 mm	25,4 - 140 mm	13-100 mm
Schleifscheiben			
CBN und DIA	Ø 200 mm (14F1)		
Bohrung	Ø 32 mm		
Drehzahl Schleifspindel	≤ 60 m/s (variabel einstellbar)		
Kühlung			
Kühlmitteldruck	ca. 6 bar		
Kühlmittelart	Kühlemulsion / Kühlöl		
Kühlmittelinhalt	300 Liter		
Elektroinstallation			
Schleifmotor	3 kW		
Leistungsaufnahme Maschine	ca. 6,5 – 9 kVA		
Gewicht			
Maschine	ca. 1600 kg		
Abmessungen (B x T x H)			
	2000 x 1250 x 1980 mm		
Weitere Merkmale			
NEU	Bei TK- und HM-bestückten Sägeblättern werden vorhandene Teilungsunterschiede erkannt und ausgeglichen.		
	Vorschubgeschwindigkeit ist für jede Bearbeitung einstellbar		

Loroch GmbH – Ein Unternehmen der VOLLMER Gruppe
 Josef-Loroch-Str. 1, 69509 Mörlenbach, Germany
 Telefon +49 (0)6209 7159-50, Telefax +49 (0)6209 7159-38
 info@loroch.de, www.loroch.de

Technische Änderungen u. Druckfehler vorbehalten | 220601-1

Mehr Informationen
und Produktvideos

Loroch
sharp solutions!

