

PowerStar 850



Afição de serras circulares para corte de metais, criação de novos dentes e chanframento com rebolo abrasivo CBN



- + Chanframento semiautomático da lâmina da serra
- + Ajuste do ângulo do chanfro sem escalonamento
- + Acessório para sulco quebra-cavaco

PowerStar 850

A máquina chama atenção por sua versatilidade, seu conforto operacional bem como sua robustez, alcançando assim uma excelente superfície de afiação. Desta forma, a PowerStar 850 atende até as exigências mais elevadas.

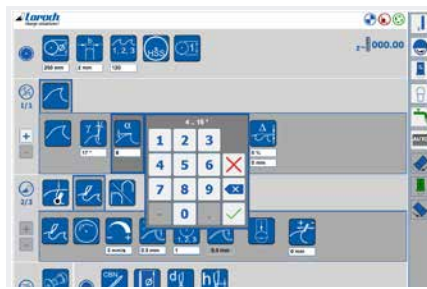
A programação da máquina realiza-se através de uma grande tela com comando de toque. Com símbolos claros e fáceis de entender, a programação torna-se muito simples. Todos os parâmetros estão disponíveis numa única tela o que permite uma visão geral e rápida alteração dos mesmos. A máquina sugere ao operador sempre a velocidade ideal de afiação. Os ângulos de ataque e de saída em todos os dentes padrão são livremente programáveis. O posicionamento manual do rebolo é muito fácil, rápido e seguro.

Com o acionamento direto do eixo de afiação evitam-se perdas de desempenho e indesejadas vibrações, aumentando assim significativamente a vida útil do rebolo.

Depois da afiação ou criação de novos dentes é possível chanfrar os dentes da serra. Neste caso, o cabeçote e os bicos de refrigeração giram-se automaticamente para a posição correta do chanframento. Em seguida aproxima-se o rebolo manualmente através dos botões de comando ou do dispositivo eletrônico até tocar levemente no primeiro dente da serra. Depois, basta fechar a porta e apertar o botão "Iniciar", a máquina cuidará do restante.

Opcionalmente é possível ajustar o ângulo do chanfro sem escalonamento entre 0 a 45 graus. Um dispositivo de apoio próximo ao ponto de afiação garante uma geometria simétrica do chanfro, mesmo em lâminas de serras com batimento lateral. Outro dispositivo de fácil montagem permitirá como opcional a afiação do sulco quebra cavaco.

Equipamento



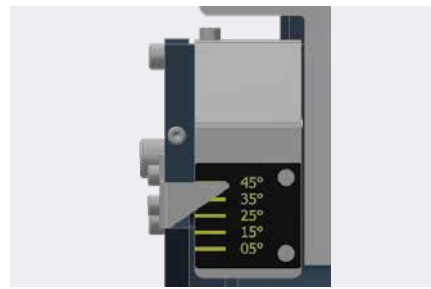
Superfície de programação com símbolos



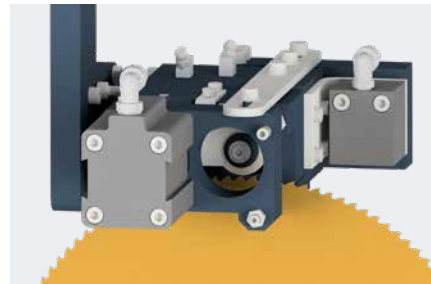
Dispositivo eletrônico para um rápido ajuste



VIDEO 1



Ajuste do ângulo do chanfro



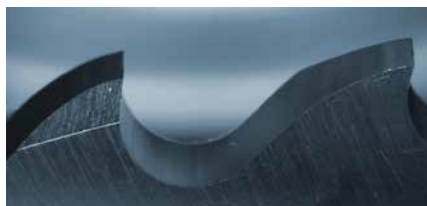
Dispositivo para quebra cavaco

2



VIDEO 2

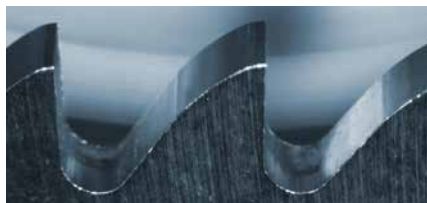
Exemplos de formas de dentes



Formato BW



Formato A



Dentes de fricção



Dente formato pirâmide



Dentes sólidos de metal duro



Formato BS (sulcados)

A PowerStar 850 é uma máquina flexível, de alta tecnologia, com controle numérico computadorizado (CNC) para usinagem completa de serras circulares para corte de metais.

Vantagens da PowerStar 850

Afição completa

- + Incluindo afiação e criação de novo dentes
- + Chanframento semiautomático
- + Dispositivo para afiação do sulco quebra-cavaco disponível como opcional
- + Diversas formas de dentes e geometrias adicionais disponíveis

Ajuste da máquina requer pouco tempo

- + Um novo programa de afiação poderá ser inserido mesmo com a máquina em funcionamento
- + Todas as serras com diâmetro entre 130 a 850 (920) mm poderão ser fixadas na máquina com a utilização do mesmo flange
- + O cabeçote e os bicos de refrigeração giram-se automaticamente para a posição correta do chanframento

Utilização flexível

- + Os ângulos de ataque e de saída são livremente programáveis
- + Ângulo do chanfro com ajuste sem escalonamento
- + Diversas formatos e geometrias de dentes disponíveis

+ Afição de dentes com passo variável

+ Programa para afiação de diferentes serras para exatamente os mesmos diâmetros externos

+ Afição de serras de metal duro solido com alteração automática da velocidade do rebolo para borazon (CBN) ou diamante (DIA)

+ Ampla gama de diâmetros da serra de 40 – 850 (920) mm

Superfície de afiação

+ Afição profunda através de rebolos de borazon, com refrigeração eficiente e filtragem do liquido refrigerante

+ Precisão absoluta do passo entre os dentes graças aos eixos controlados por CNC

+ Máquina rígida, eixo de afiação com transmissão direta de baixa vibração, retificação abrasiva CBN com sistema de refrigeração eficaz

+ Ponto de apoio para posicionamento preciso dos dentes

Máquina disponível para uso com emulsão à base de água (standard) ou de óleo refrigerante sintético (opcional)

Requer pouco espaço, apesar do tanque de refrigeração de 300 litros e da bomba de alta pressão já integrados

Ótimo custo x benefício

Acessórios opcionais:

+ Eficiente sistema de filtragem do ar para óleo ou emulsão

+ Sistema de filtragem com baixa manutenção para HSS ou Metal Duro como complemento para o filtro já integrado na máquina

+ Conexão para acesso remoto através da internet



Com quatro eixos controlados, sendo dois eixos simultâneos com comando numérico computadorizado (CNC)

Dados técnicos

Área de trabalho

Diâmetro da serra – Afição	Ø (40) 130 – 850 (920) mm
Diâmetro da serra – Chanfrar	Ø (105) 145 – 850 (920) mm
Diâmetro da serra – Sulco quebra-cavaco	Ø (115) 180 – 710 mm
Passo do dente	1 – 40 mm
Altura do dente	max. 17 mm
Número de dentes	2 – 998
Espessura da serra	até 8 mm

Rebolos

CBN ou Diamante	Ø 200 mm (14F1)
Furo	Ø 32 mm

Refrigeração

Pressão da bomba de refrigeração	aproximadamente 6 bar
Tipo de refrigeração	Emulsão / Óleo
Quantidade de refrigerante	300 l

Instalação elétrica

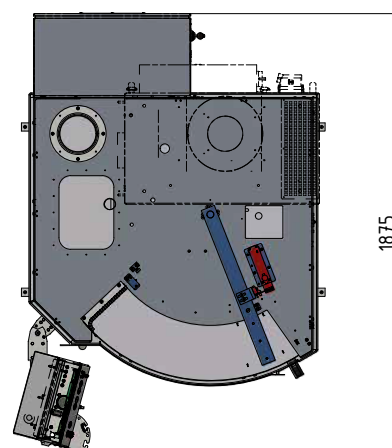
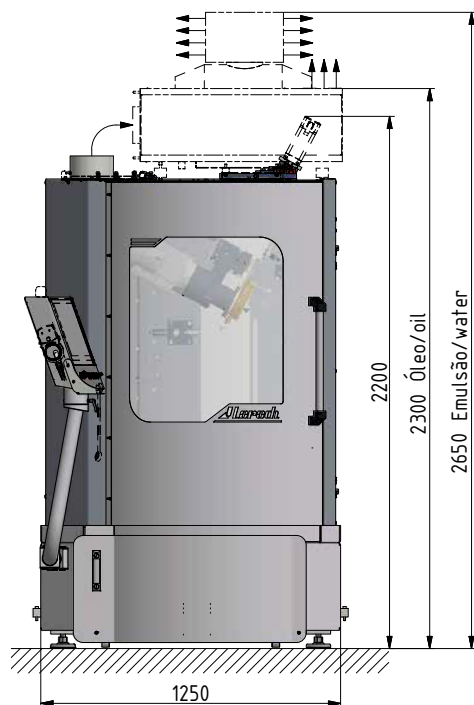
Potência do motor de afiação	3 kW
Consumo da máquina	aproximadamente 6,5 – 8,9 kVA

Peso

Peso líquido	aproximadamente 1250 kg
--------------	-------------------------

Dimensões (W x D x H)

Máquina	1250 x 1875 x 2200 mm
Altura com exaustor (para óleo)	aproximadamente 2300 mm (ca. 2650 mm mit Modell 3001)
Altura com exaustor (para emulsão)	aproximadamente 2650 mm
Tamanho obrigatório da abertura da porta para o transporte (H)	min. 2020 mm



Loroch GmbH – Uma empresa do Grupo VOLLMER
Josef-Loroch-Str. 1, 69509 Mörlenbach, Germany
phone +49 (0)6209 7159-50, fax +49 (0)6209 7159-38
info@loroch.de, www.loroch.de

Reservamo-nos o direito de alterações em benefícios da melhora técnica e erros de impressão | 210924-1

Mais informações e vídeos dos produtos

Loroch
sharp solutions!

