

PowerStar 850

Loroch
sharp solutions!

Affûtage, redentage et chanfreinage des fraises-scies pour métaux en passe profonde avec meule CBN



- + Chanfreinage semi-automatique de la lame de scie
- + Angle de chanfreinage réglable
- + Affûtage des rainures brise-copeaux en option

PowerStar 850

C'est une machine idéale de par sa polyvalence, son confort d'utilisation ainsi que par sa grande robustesse. Ainsi, la PowerStar 850 satisfait aux exigences les plus élevées.

La programmation se fait via un grand écran tactile. Grâce à une représentation détaillée à l'aide de pictogrammes aisément compréhensibles, le fonctionnement et les réglages sont facilités. Ainsi, des modifications peuvent être effectuées en un rien de temps. La machine propose systématiquement à l'opérateur la vitesse d'avance optimale. Les angles de de dépouille et d'attaque peuvent être sélectionnés au choix parmi les dentures standard. Le positionnement manuel de la meule est très facile et son fonctionnement très sûr. La plupart du temps, l'affûtage de la lame de scie se fait en un seul passage.

L'entraînement direct de la broche porte-meule permet d'éviter, les pertes de puissance et les vibrations indésirables et d'augmenter considérablement la durée de vie des meules.

Après l'affûtage ou le redentage, on peut procéder au chanfreinage. La tête porte-meule ainsi que les buses de refroidissement pivotent automatiquement dans la position correcte de chanfreinage.

A l'aide des touches du curseur ou du volant électronique, la dent de scie à chanfreiner est légèrement palpée par la meule en rotation.

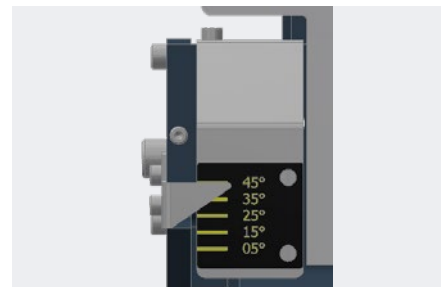
Fermer la porte et appuyer sur START – la machine s'occupe du reste !

En option, l'angle de chanfreinage peut être réglé de 0 à 45° par intervalles de 5°. Un point de serrage supplémentaire au point d'affûtage assure un chanfreinage symétrique. Grâce à un dispositif supplémentaire à montage rapide, il est possible d'affûter les rainures de brise-copeaux.

Équipement



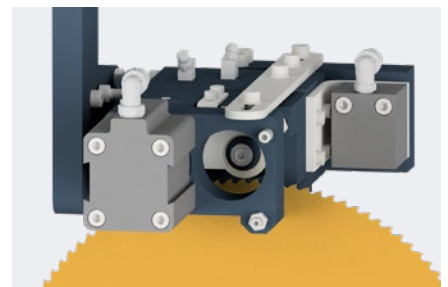
Interface utilisateur avec pictogrammes



Angle de chanfreinage réglable



Volant électronique



Dispositif d'affûtage brise-copeaux

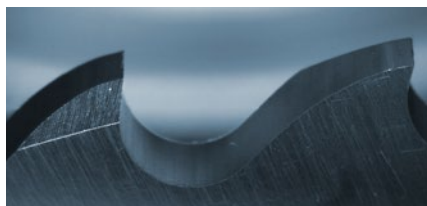


VIDÉO 1



VIDÉO 2

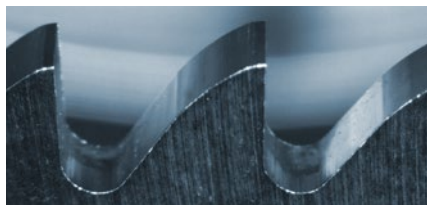
Exemples de dentures



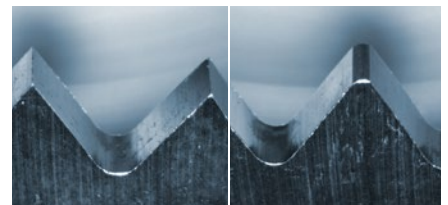
Denture acmé



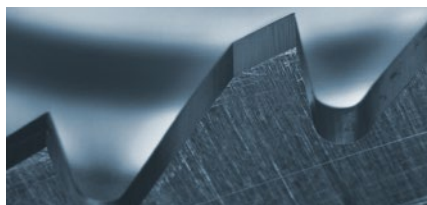
Denture droite



Dent «Trennjäger»



Denture triangulaire/Denture isocèle



Denture friction



Denture acmé avec rainures brise-copeaux

La PowerStar 850 est une affûteuse high-tech à commande CNC pour le traitement intégral des fraises-scies pour métaux.

Les avantages de la PowerStar 850

Traitement intégral

- + Affûtage et redentage automatiques
- + Chanfreinage semi-automatique
- + Affûtage des rainures brise-copeaux en option
- + Différentes formes et géométries de dentures disponibles

Temps de préparation réduits

- + Les ordres d'affûtage sont pré-programmables, pendant le fonctionnement
- + Avec une seule flasque de serrage, vous pouvez affûter des lames de 130 à 850 (920) mm.
- + La tête d'affûtage et les buses de refroidissement pivotent automatiquement dans la position correcte de chanfreinage.

+ Souplesse d'utilisation

- + Angles de dépouille et d'attaque à sélectionner au choix
- + Angle de pivotement de chanfreinage réglable
- + Différentes formes et géométries de dentures disponibles
- + Affûtage des dentures Vario
- + Programme de rectification de plusieurs fraises-scies au même diamètre extérieur, au millimètre près.

- + Programme spécial pour dents carbure avec basculement automatique de la vitesse périphérique suivant meule CBN ou diamant.
- + Grande plage de diamètres entre 40 et 850 mm (920 mm)

Qualité d'affûtage

- + Affûtage en passe profonde avec meule CBN ainsi que refroidissement et filtrage efficaces du liquide de refroidissement

- + Précision absolue du pas de denture grâce à des axes précis à commande CNC
- + Machine robuste et entraînement direct à de la broche porte-meule pour éviter les vibrations
- + Système de serrage supplémentaire au point d'affûtage

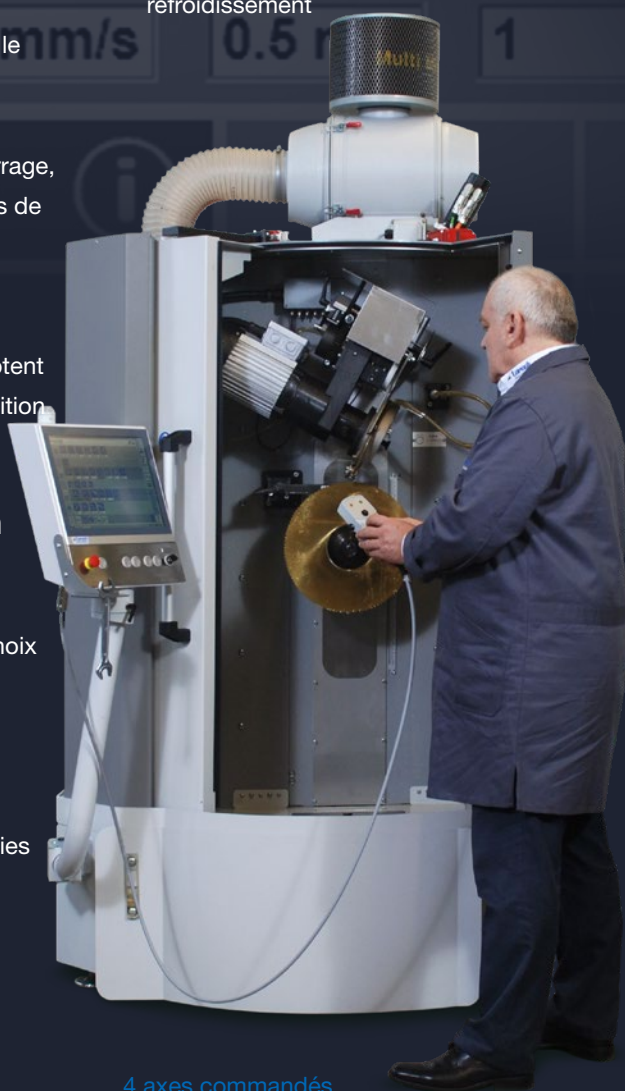
Machine disponible pour utilisation avec de l'huile entière ou avec émulsion

Faible encombrement malgré un réservoir de liquide de refroidissement d'une capacité de 300 l avec pompe haute pression

Bon rapport qualité/prix

Accessoires en option:

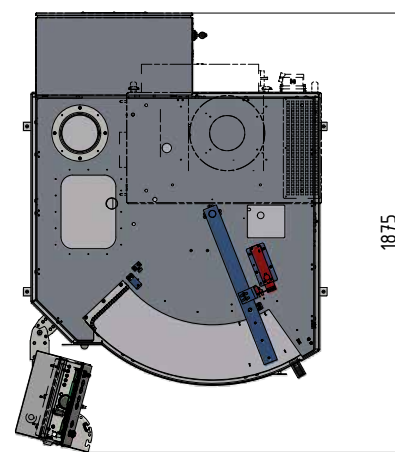
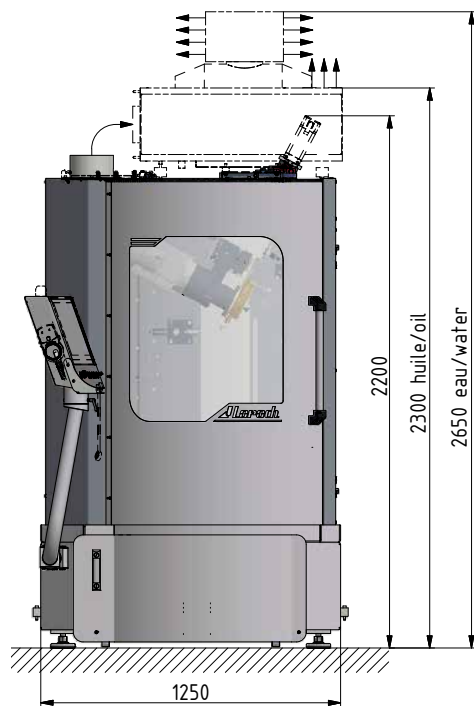
- + Filtre d'évacuation efficace pour l'huile ou l'émulsion
- + Filtre externe à particules fines facile d'entretien pour le filtrage de copeaux HSS ou carbure – option complémentaire au système de filtration intégré du liquide de refroidissement.
- + Connexion Internet pour le diagnostic à distance



4 axes commandés,
dont 2 axes CNC en réglage simultané

Caractéristiques techniques

Capacités	
Affûtage	Ø (40) 130 – 850 (920) mm
Chanfreinage	Ø (105) 145 – 850 (920) mm
Pas de denture	1 – 40 mm
Hauteur de dent	max. 17 mm
Nombre de dents	2 – 998
Épaisseur de lame	jusqu'à 8 mm
Meules	
CBN ou DIA	Ø 200 mm (14F1)
Alésage	Ø 32 mm
Refroidissement	
Pression réfrigérant	env. 6 bar
Réfrigérant	Émulsion / Huile
Capacité du réservoir	300 l
Installation électrique	
Puissance moteur	3 kW
Puissance connectée	env. 6,5 – 8,9 kVA
Poids	
Poids net	env. 1250 kg
Dimensions (L x P x H)	
Machine	1250 x 1875 x 2200 mm
Hauteur avec filtre (huile)	env. 2300 mm (env. 2650 mm pour le modèle 3001)
Hauteur avec filtre (eau)	env. 2650 mm
Hauteur passage de porte (H)	min. 2020 mm



Loroch GmbH – Une société du groupe VOLLMER
 Josef-Loroch-Str. 1, 69509 Mörlenbach, Allemagne
 Téléphone +49 (0)6209 7159-50, Fax +49 (0)6209 7159-38
 info@loroch.de, www.loroch.de

Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs d'impression | 190302-1

Plus d'informations et de vidéos concernant les produits

Loroch
sharp solutions!

