

PowerStar 850



金属切割圆锯片磨齿、开齿和倒角，
CBN 磨削方式



- + 半自动倒角
- + 可选倒角角度
- + 分屑槽磨削装置

PowerStar 850

特点和配置

机床以全面的功能和简洁的操作，还有自身的刚性和卓越的磨削效果引起你的注意。Powerstar 850因此可满足你最高的期望。

编程通过大尺寸触摸屏完成。通过清晰显示和用户友好标示的帮助，操作十分简单并且所有设定都一目了然，更改参数因此可迅速完成。

机床提示操作者最佳的磨削速度。所有标准齿形的前角和后角都是可选的。

对于操作者而言手动砂轮对刀是简单和安全的。

多数情况下修磨只需一次进到刀即可完成。

通过电机直接驱动磨头轴避免振动和提高砂轮寿命。

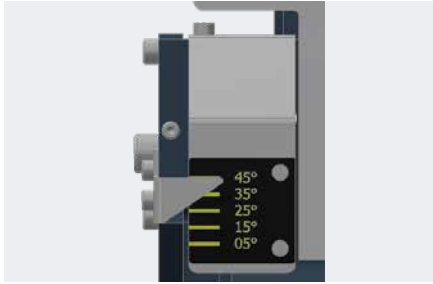
在锯片修磨或开齿之后，倒角选项可以选择。磨头和冷却喷嘴将自动转动到正确的倒角位置。通过电子手轮的帮助，使锯齿移动到相应的位置轻触转动的砂轮。关上门按“开始”键，余下的由机床来完成。

机床可以调节按 5° 一个单位从 0°– 45° 调节倒角角度。

接近磨削区域的锯片夹持块确保倒角对称研磨。



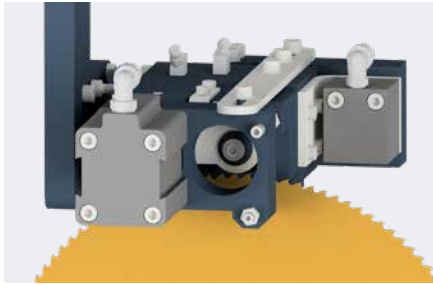
图标操作界面



可选倒角



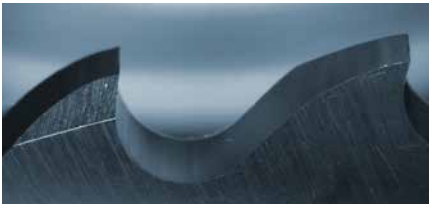
电子手轮



分屑槽磨削装置



加工齿形



交替倒角曲背齿



直齿



摩擦齿



三角齿



整体硬质合金齿



分屑槽曲背齿

PowerStar 850 是一款针对金属切割圆锯片整套加工的高科技柔性数控刀磨机床。

机床亮点:

整套加工

- + 包括修磨、除齿和开齿
- + 半自动倒角
- + 开分屑槽 (选配装置)
- + 丰富的可加工齿形轮廓

减少非加工和磨削时间

- + 后台编程
- + 外径 130 – 850mm
锯片只需一种法兰
装夹

柔性加工

- + 前角后角角度自由选择
- + 可选倒角
- + 丰富的可加工齿形廓
- + 不等齿距齿形
- + 等径磨削
- + 在金刚石和 CBN 砂轮磨削之间自动
变换磨削速度
- + 加工外径从 40mm 到 850mm

卓越的磨削质量

- + CBN 磨削方式和冷却液精过滤
- + 精密间隙控制保证齿距精度

- + 结构稳固, 低振动直驱磨头轴, CBN
磨削方式, 高效冷却和过滤

- + 磨削区域的锯片夹持块

机床运行可用水冷方式和油

冷方式

结构紧凑—内置水箱和高压
水泵

可选配件:

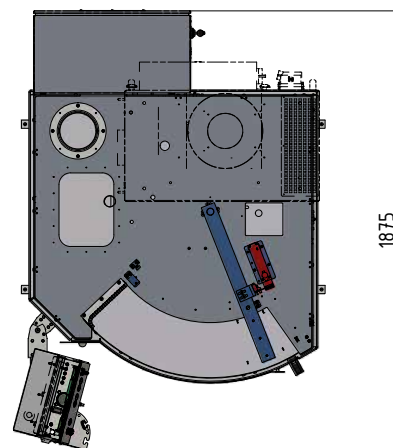
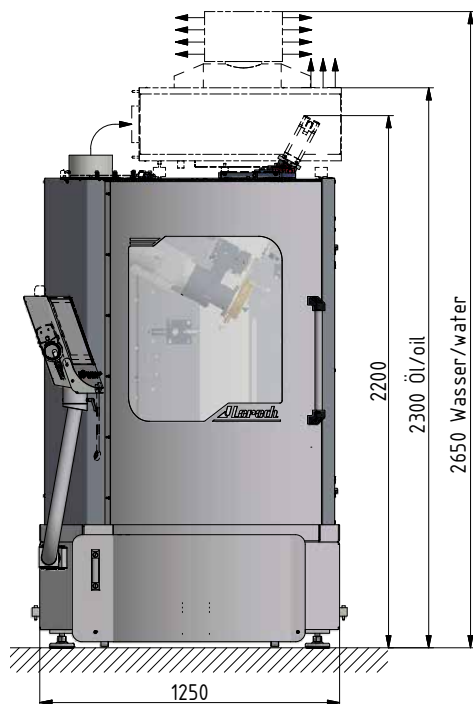
- + 油冷或水冷高效排风设备
- + 外置冷却液过滤系统针对 HSS 和
合金粉末
- + 远程诊断系统



4 个控制轴,
包括2个联动数控轴

技术参数

加工范围		
锯片修磨		Ø (40) 130 – 850 (920) mm
锯片倒角		Ø (105) 145 – 850 (920) mm
开分屑槽		Ø (115) 180 – 710 mm
齿距		1 – 40 mm
齿高		最大 17 mm
齿数		2 – 998
锯片厚度		最大到 8 mm
砂轮		
外径 (CBN 或 DIA)		Ø 200 mm (14F1)
孔径		Ø 32 mm
冷却系统		
冷却液压力		约 6 bar
冷却介质		水溶性冷却液 / 油
冷却水箱		300 l
电气要求		
磨头电机功率		3 kW
机床输入功率		约 6.5 – 8.9 kVA
重量		
净重		约 1250 kg
尺寸 (长x 宽 x 高)		
主机		1250 x 1875 x 2200 mm
排风装置高度 (油冷)		约 2300 mm
排风装置高度 (水冷)		约 2650 mm
开门尺寸运输要求		最小高度 2020 mm



Loroch GmbH – Ein Unternehmen der VOLLMER Gruppe
 Josef-Loroch-Str. 1, 69509 Mörlenbach, Germany
 phone +49 (0)6209 7159-50, fax +49 (0)6209 7159-38
 info@loroch.de, www.loroch.de
 Technical changes reserved | 210924-1

More Information
and product videos

