

## Kreissägen

### PowerStar 850

Günstige und vielseitige CNC gesteuerte Einstiegsmaschine zur Komplettbearbeitung von Metallkreissägeblättern sowie Einschleifen von Spanteilerrillen mit Zusatzvorrichtung. Einfädeln der Schleifscheibe manuell, Anfasen semiautomatisch.

<b>Blatt Ø Schärfen:</b>	(40) 130 – 850 (920) mm
<b>Blatt Ø Anfasen:</b>	(105) 145 – 850 (920) mm
<b>Blatt Ø Rillen:</b>	(115) 180 – 710 mm



### solution K850-T

High Tech Maschine zur automatischen Komplettbearbeitung von Metallkreissägeblättern sowie Einschleifen von Spanteilerrillen mit Zusatzvorrichtung. Komplettbearbeitung von HW-bestückten TK Sägen (Dünnschnittsägeblatt mit Spanleitstufe) möglich. **Vorteile:** Sehr hoher Automatisierungsgrad! Bediener und Maschineneinrichter können unterschiedliche Personen sein!

<b>Blatt Ø Schärfen:</b>	(40) 130 – 850 (920) mm
<b>Blatt Ø Anfasen:</b>	(105) 145 – 850 (920) mm
<b>Blatt Ø Rillen:</b>	(115) 180 – 710 mm



### evolution K850-M

Ideale Einstiegsmaschine zur mannlosen Fertigung. Kompaktes Service-Center mit Lader zum kostengünstigen Schärfen und Anfasen von Metallkreissägeblättern, bestens geeignet für Klein- und Mittelbetriebe bzw. Einstieg in die mannlose Produktion. Bearbeitung von HW-bestückten TK Sägen (Dünnschnittsägeblatt mit Spanleitstufe) möglich.

<b>Blatt Ø Schärfen manuell:</b>	(40) 130 – 850 mm
<b>Blatt Ø Schärfen mit Lader:</b>	(75) 130 – 520 mm
<b>Blatt Ø Anfasen:</b>	(105) 145 – 850 mm



### KSC 710-T

Innovatives Service-Center zum mannlosen Schärfen, Neuverzählen, Anfasen sowie Einschleifen von Spanteilerrillen in Metallkreissägeblätter. Ideal bei hohem Schleifaufkommen, max. Flexibilität beim Nachschärfen und Neuverzählen, ideal für Service sowie Sägeblattherstellung. Komplettbearbeitung von HW-bestückten TK Sägen (Dünnschnittsägeblatt mit Spanleitstufe) möglich.

<b>Blatt Ø Schärfen manuell:</b>	(40) 130 – 710 mm
<b>Blatt Ø Schärfen mit Lader:</b>	(75) 130 – 560 mm
<b>Blatt Ø Anfasen:</b>	(105) 145 – 710 mm
<b>Blatt Ø Rillen:</b>	(120) 185 – 560 mm



## SW 450

Konventionelle Schärfmaschine zum Schleifen von HSS- und Segment-Kreissägeblättern mit Spitz- und Bogenzahn.

**Blatt Ø Schärfen:** 22 – 450 (550) mm

**Zahnteilung:** bis 25 mm

## SW 630-ST

Einzweckmaschine zum Einschleifen von Spanteilerrillen in Metallkreissägeblätter mit automatischem Versatz der Schleifscheibe.

**Blatt Ø Rillen:** (140) 165 – 630 (650) mm

**Zahnteilung:** 3 – 50 mm, Varioverzahnung möglich



## Sägebänder

### SW BA 80N

Maschine zum Nachschärfen von CV-Sägebändern mit konstanter Zahnteilung.

**Sägebandbreite:** 10 – 60 mm oder 55 – 80 mm

**Zahnteilung:** 3 – 30 mm

### SBS 80

Automatische Maschine zum Schränken von CV-Sägebändern.

**Sägebandbreite:** 10 – 80 mm

**Zahnteilung:** 5 – 35 mm



## Qualitätssicherung

### TC 720

Präzisionsmessgerät zum Prüfen der Zahngeometrie von Kreissägeblättern. Messprotokolle können gespeichert, ausgedruckt oder per E-Mail versendet werden. Erweiterbar z.B. zum Messen von Sägebändern oder Minigatter Sägeblättern.

**Messbereich Kreissägen Außen Ø:** 40 – 720 mm



## Schleifscheibe PowerGrind / TurboGrind

CBN und Diamant Schleifscheibe; Original Loroch Schleifscheiben – preiswert und perfekt auf unsere Maschinen abgestimmt.

**Loroch GmbH** – Ein Unternehmen der VOLLMER Gruppe  
Josef-Loroch-Str. 1, 69509 Mörlenbach, Germany  
Telefon +49 (0)6209 7159-50, Telefax +49 (0)6209 7159-38  
info@loroch.de, www.loroch.de

Technische Änderungen u. Druckfehler vorbehalten | 210915-1

Mehr Informationen

**Loroch**  
sharp solutions!

