

# SW BA 80N



Elektromechanisch gesteuerte Maschine  
zum Nachschärfen von Sägebändern mit  
konstanter Zahnteilung



- + CBN-Tiefschliff
- + Integriertes Wasserkühlsystem
- + Bandsägenbreite von 10 – 80 mm

Die SW BA 80N ist eine elektromechanisch gesteuerte Maschine zum Nachschärfen von Sägebändern im Bereich von 10 – 80 mm Breite. Die Maschine arbeitet unter Verwendung einer CBN Schleifscheibe sowie einer Wasserkühlung im vorteilhaften Tiefschliffverfahren.

## Arbeitsweise

Die Nockengesteuerte horizontale Hubbewegung des Schleifkopfes ergibt im Zusammenwirken mit dem Sägeblattvorschub die vorgewählte Zahnform. Der Sägebandvorschub erfolgt über eine Vorschubklinke direkt am Sägezahn. Zur Überbrückung beschädigter Zähne ist eine Hilfsklinke vorhanden. Die Einstellung des Spanwinkels erfolgt direkt nach Skala durch einfaches Schwenken des Sägeblattalters. Die Vorschubgeschwindigkeit ist stufenlos über einen Frequenzumformer einstellbar.

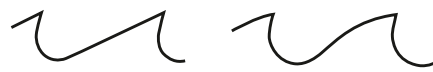
## Technische Daten

Arbeitsbereich	
Zahnteilung	3 – 30 mm
Zahnhöhe	max. 12 mm (Spitzzahn) bzw. 8 mm (Bogenzahn)
Sägebandbreite	10–60 mm oder 55–80 mm
Spanwinkel	0–25 Grad
Schleifscheiben	
CBN	Ø 200 x 32 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	24–50 Zähne / Min.
Kühlung	
Kühlmittelart	Kühlemulsion
Elektroinstallation	
Leistungsaufnahme Maschine	1,1 kVA
Gewicht	
Maschine	ca. 230 kg
Abmessungen (B x T x H)	
	2310 x 920 x 2250 mm

**Loroch GmbH** – Ein Unternehmen der VOLLMER Gruppe  
 Josef-Loroch-Str. 1, 69509 Mörlenbach, Germany  
 Telefon +49 (0)6209 7159-50, Telefax +49 (0)6209 7159-38  
 info@loroch.de, www.loroch.de  
 Technische Änderungen u. Druckfehler vorbehalten | 180808-1

## Standard Zahnformen

Die Maschine ist mit 2 Zahnformnocken ausgerüstet (Winkel- und Bogenzahn), die über eine Nockenschaltung vorgewählt werden können.



Spitzzahn / Winkelzahn      Bogenzahn

## Schärfablauf



1. Die Schleifscheibe berührt leicht die Zahnbrust



2. Hat die Schleifscheibe den Zahngrund erreicht, wird das Sägeblatt v. d. Vorschubklinke vorgeschoben. Es wird die Rundung am Zahngrund geschliffen.

## Besonderheiten

- + Einfache Bedienung
- + Doppelklinkenvorschub zur Überbrückung ausgebrochener Zähne
- + Einstellung Sägeblattstärke nach Messuhr
- + Einfache Spanwinkeleinstellung
- + Getrennte Motoren (Antrieb/Schleifwelle)
- + Schleifwelle mehrfach in Präzisionskugellagern gelagert
- + Wartungsfreie Schleifkopfführung
- + Maschinengetriebe läuft in Ölbad



3. Unter Fortsetzung des Sägeblattvorschubes beginnt der Rückhub des Schleifkopfes und die Schleifscheibe wandert den Zahnrückten entlang.



4. Nachdem der Zahn auch am Rücken geschliffen wurde, gleitet die Vorschubklinke zurück und greift in den nachfolgenden Zahn ein.

Mehr Informationen  
und Produktvideos

**Loroch**  
sharp solutions!

