

SW 630-ST



Einschleifen von Spanteilerrillen in
HSS-Metallkreissägeblätter sowie Hartmetall- und Cermet-bestückte
Kreissägen bis Ø 630 mm



- + Einsatz von CBN Schleifscheiben und Nassschliff
- + Alle Bedienelemente verständlich und gut zugänglich
- + Kurze Rüst und Schleifzeiten

Arbeitsweise

Ein zuvor geschärftes Sägeblatt wird in die Maschine mittels einer Schnellspannvorrichtung eingespannt. Über Verstellspindeln werden der Zahnvorschub, das wechselseitige Versetzen der Schleifspindel und die Einschleiftiefe eingestellt.

Der Schleifscheibenversatz erfolgt beim Schleifen vollautomatisch. Der Einstellwert zum Versetzen der Schleifscheibe

kann zusätzlich über eine Messuhr überprüft werden. Die Arbeitsgeschwindigkeit ist stufenlos regulierbar, dass heißt, dem zu schleifenden Sägeblatt optimal anpassbar. Der eingebaute elektronische Zähnezähler schaltet die Maschine nach Ablauf der eingestellten Zähnezahl ab.

Die Maschine eignet sich auch zum Bearbeiten von Sägeblättern mit Varioverzahnung (Kombiverzahnung).

Die Maschine ist standardmäßig mit Nassschliffvorrichtung.



Schnellspannsystem

Technische Daten

Arbeitsbereich für Kreissägeblätter

Durchmesser	165 – 630 (650) mm, (optional ab Ø 140 mm)
Zahnteilung	3 – 50 mm (auch Varioverzahnung)
Sägeblattdicke	6 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	ca. 7 – 50 Zähne/Min.

Schleifscheiben

CBN	Ø 25 oder 30 mm
Bohrung	Ø 8 mm
Breiten	(0,2) / 0,3 / 0,4 / 0,5 mm
Schleifspindeldrehzahl	ca. 30000 U/Min.

Druckluftanschluss

Kundenseitig ist ein Druckluftanschluss von min. 6 bar (ca. 85 p.s.i.), ca. 225 l/min. zu stellen.

Elektroinstallation

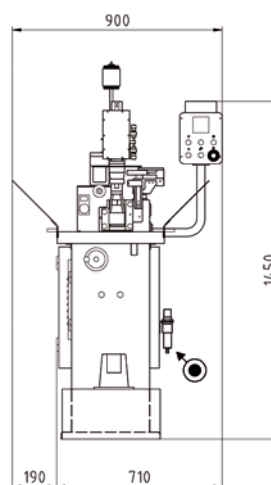
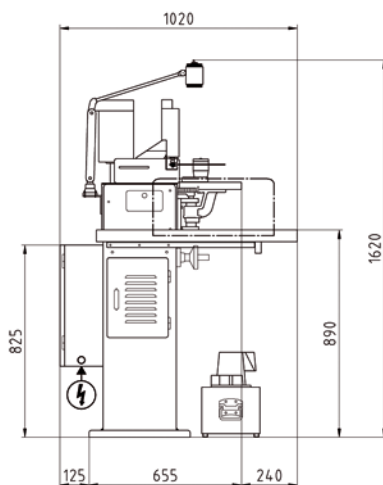
Leistungsaufnahme Maschine	ca. 0,4 kVA
----------------------------	-------------

Gewicht

Maschine	ca. 180 kg
----------	------------

Abmessungen (B x T x H)

900 x 1020 x 1450 mm



Loroch GmbH – Ein Unternehmen der VOLLMER Gruppe
Josef-Loroch-Str. 1, 69509 Mörlenbach, Germany
Telefon +49 (0)6209 7159-50, Telefax +49 (0)6209 7159-38
info@loroch.de, www.loroch.de

Technische Änderungen u. Druckfehler vorbehalten | 180312-1

Mehr Informationen
und Produktvideos

Loroch
sharp solutions!

