



## SW 450

### Sägeschärfautomat

- Schärfen, Neuverzahnen und Anfasen von Metallkreissägeblättern
- Schärfen von Band- und Bügelsägeblättern

# SW 450

Der Sägeblattschärfautomat SW 450 eignet sich vor allem zum Schleifen von Metall- und Segment-kreissägeblättern mit Winkel- und Bogenzahn.

Darüber hinaus können Bandsägen von (5) 10 – 60 mm Breite, sowie Bügelsägeblätter geschliffen werden.

## Die Vorteile auf einen Blick

- ✎ Der Hauptantrieb und die Schleifwelle haben getrennte Motoren.
- ✎ Die Schleifwelle ist mehrfach in Präzisionswälzlagern gelagert
- ✎ Bewährte, völlig verschleiß- und wartungsfreie Schleifkopfführung
- ✎ Getriebe der Maschine läuft im Ölbad
- ✎ Einfache Nockenumschaltung für Spitz- und Bogenzahn
- ✎ Sägebandanordnung garantiert gute Sicht beim Einstellen der Maschine
- ✎ Mit Zusatzvorrichtungen (jederzeit einfach) zum Schleifen von Band- oder Bügelsägen umrüstbar.

## Technische Daten

### Arbeitsbereich für Kreissägeblätter

Durchmesser – Metall schneidende Sägen	22 – 450 (550) mm
Durchmesser – Holz-/Kunststoff schneidende Sägen	22 – 450 (550) mm
Durchmesser - Trennjägersägen	bis 550 (650) mm
Sägeblattdicke	bis 8 mm
Zahnteilung	bis 20 mm
Zahnhöhe	bis 8 (12) mm
Zahnformen	Bogenzahn (Form B, Bw und C nach DIN 1840) Spitzzahn (Form A nach DIN 1840) Trennjägerzahn (optional)

### Arbeitsbereich für Bandsägen

Blattbreite	5 – 60 mm
Länge	bis 600 (800) mm
Zahnteilung	ab 1,5 mm

### Arbeitsgeschwindigkeit

65 Z/Min.  
optional 45/90 Z/Min. umschaltbar;  
optional 45 – 180 Z/Min. stufenlos einstellbar

### Elektroinstallation

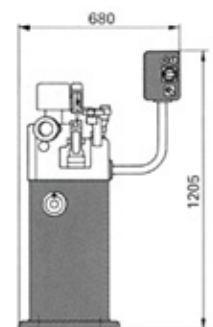
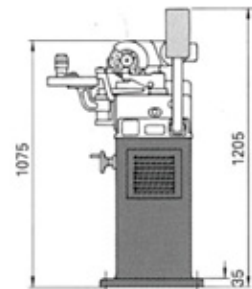
Stromaufnahme	ca. 1 kW
---------------	----------

### Gewicht

ca. 140 kg

### Abmessungen (B x T x H)

680 x 655 x 1205 mm



## Kontakt

Loroch GmbH  
Josef-Loroch-Str. 1  
69509 Mörlenbach, Germany

Telefon: +49 (0)6209 7159-50  
Telefax: +49 (0)6209 7159-38

E-Mail: [info@loroch.de](mailto:info@loroch.de)  
Web: [www.loroch.de](http://www.loroch.de)